

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ ИНСТРУКЦИЮ!

Ремкомплект используется для восстановления армирующего слоя акриловых и стеклопластиковых изделий. Применяется для заделки сквозных пробоин или усиления армирующего слоя.

Работать нужно в хорошо проветриваемом помещении. Избегать попадания на кожу: использовать перчатки. Температура воздуха в помещении и температура смолы +18°C - + 25 °C. При другой температуре или высокой влажности надлежащее качество ремонта не гарантируется.

Полиэфирная смола в данном ремкомплекте имеет превосходные рабочие характеристики. Смола средней вязкости: очень хорошо пропитывает стекломат, дает возможность провести ремонт в самых неудобных местах.

Перед разведением смолы подготовьте рабочее место, ремонтируемую поверхность, отрежьте лоскуты стекломата нужного размера, и в самую последнюю очередь подготовьте смолу.

При ремонте сквозных пробоин нужно наложить не менее 3 слоев стекломата для обеспечения достаточной прочности. Каждый последующий слой должен перекрывать предыдущий на 20 мм.

Подготовка поверхности

1. Ремонтируемый участок стеклопластика очистить от лишних волокон и грязи.
2. Произвести зачистку наждаком P240 – P400.
3. Обезжирить спиртом.
4. Нанести готовую к работе смолу на поверхность и пропитать стекломат.
5. Наложить пропитанный смолой стекломат на поверхность в несколько слоев. При необходимости придать нужную форму (если повреждение, например, на изгибе или в углу). Каждый новый слой накладывать на предыдущий по мокрому.
6. Аккуратно накрыть тонким полиэтиленом восстановленное место, не повредив при этом слой.

Работа со смолой:

1. В емкость со смолой влить отвердитель из шприца и тщательно перемешать (около 3 мин). На одну баночку смолы использовать только один шприц.
Время работы с перемешанной смолой не более 5 -10 мин.
2. Через 24 часа поверхность можно подвергать механическим воздействиям или наносить слой восстановителя акрила.